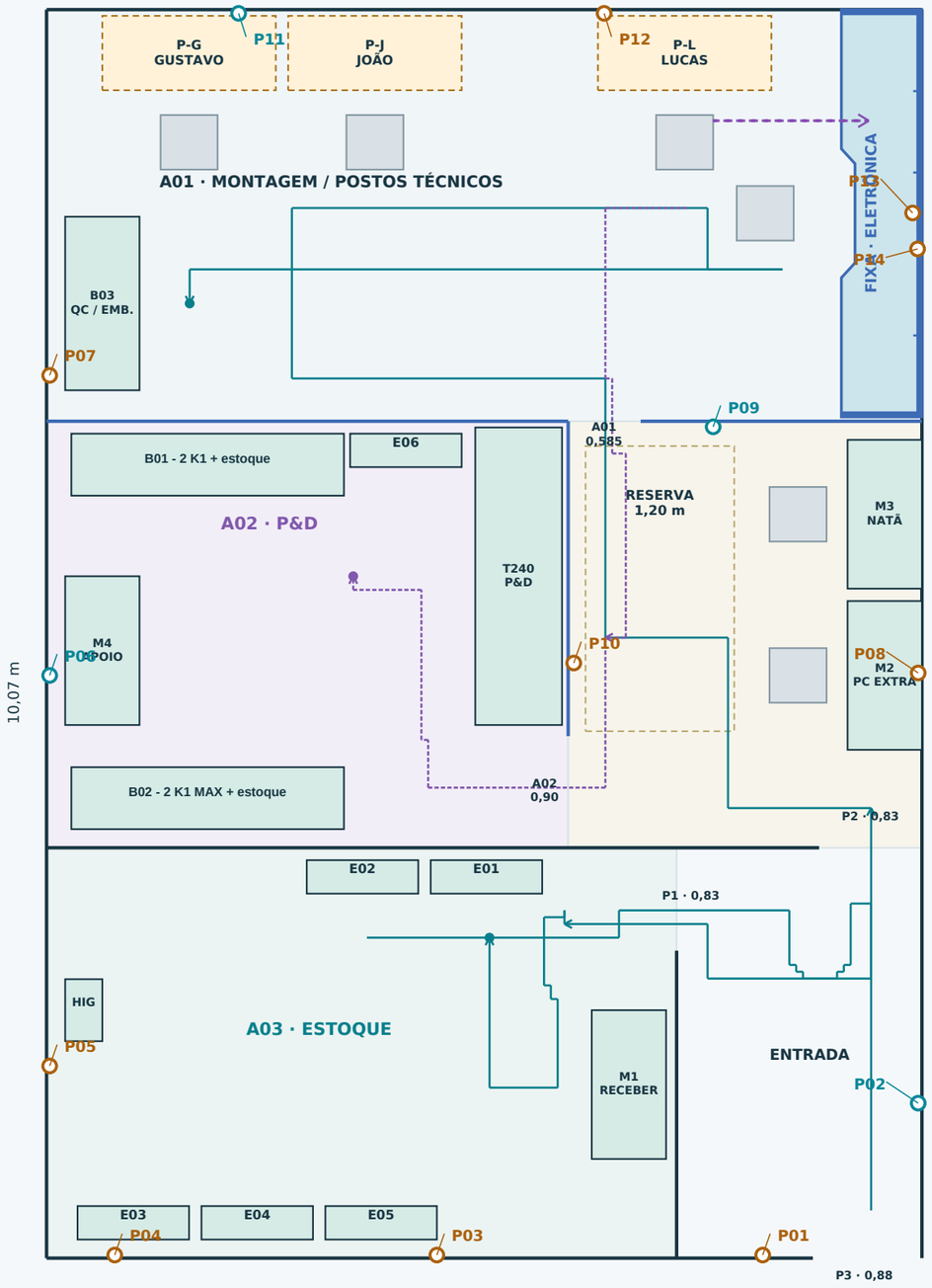
Disposição dos móveis e fluxos - revisão A01

A01: eletrônica e P&D por alternância. A02: FDM/mecânica. Geometria R02 mantida; ver uso da bancada na última folha.

PLANTA C09 · conjunto fixo integrado

Azul: tomada aparente · Âmbar: ponto a conferir · posições aproximadas



01 Bancada fixa · onde a eletrônica acontece

Bancada fixa integrada à divisória: A01-ESD01, com solda, fonte e ferramentas. Lucas/Yury: P&D eletrônico; Gustavo/João: montagem. Alternar, retirar materiais, limpar e conferir antes da troca.

02 Montagem mecânica + computador do Lucas

Gustavo (P-G) e João (P-J): dois postos de montagem ao fundo. Lucas (P-L): PC exclusivo para CAD, reunião e análise. Os três tampos são propostas de 1,40 × 0,60 m; mobiliário ainda a providenciar ou identificar. Não são a bancada fixa fotografada.

03 Mesa de 2,40 m · prototipagem em A02

T240/M4: prototipagem mecânica. B01/B02: quatro impressoras e armazenamento conforme folhas seguintes. E06 mantém filamentos. Eletrônica prática na fixa A01 por alternância. T240 não dimensionada para força.

04 Qualidade, estoque e administração

B03, lado esquerdo de A01: QC e embalagem por etapas. A03: M1 recebe; E01 bloqueados/NC; E02 liberados; E03 embalagem/acabado por níveis; E04/E05 revenda. Natã em M3; M2 tem desktop extra de apoio / primeira contratação.

Traço / símbolo	Leitura
Azul	Bancada fixa e divisórias fotografadas.
Âmbar tracejado / P-G, P-J, P-L	Três tampos propostos; estoque não confirmado.
Verde contínuo	Receber → E01; E02 → montagem → eletrônica → QC.
Roxo tracejado	Lucas: PC / fixa A01 (eletrônica) / A02 (mecânica).
Cinza	Cadeiras: posições e dimensões ilustrativas.

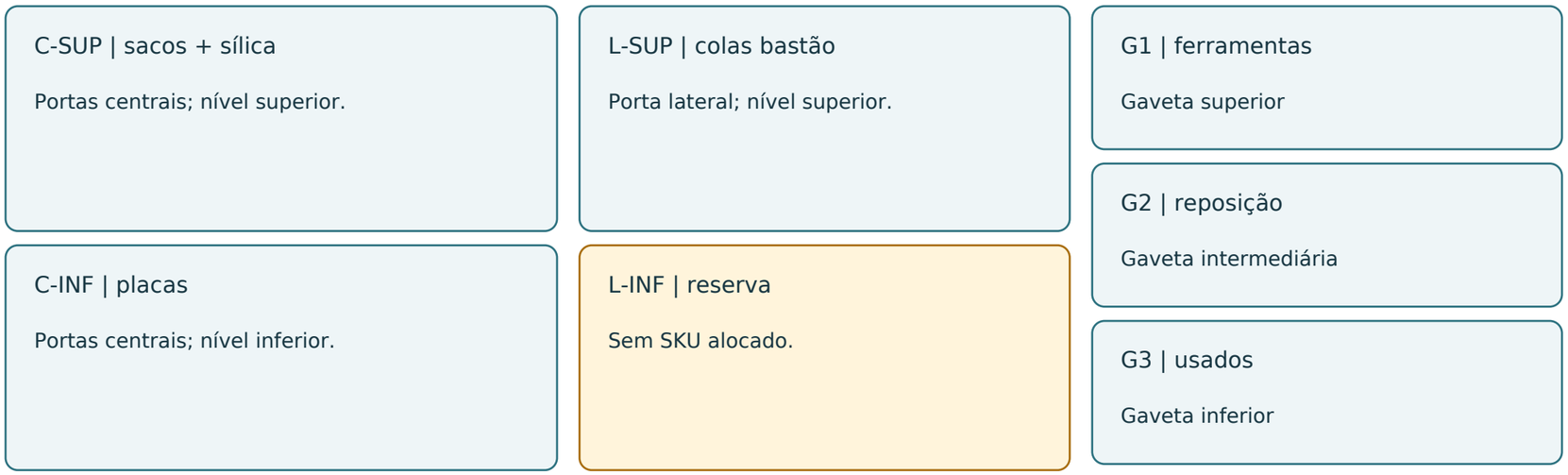
Medições que ainda faltam

Conjunto fixo: envelope gráfico 3,285 × 0,65 m e altura 0,75 m, a medir. Tampo e divisória preenchem o trecho marcado; medidas a conferir no local. Conferir recorte, painéis, apoios e cadeira. A01: vão indicado de 0,585 m mantido; a reserva de 1,20 m vale só no trecho administrativo.

5 pessoas no pico · 6 equipamentos previstos. Sem nova divisória. Origem das coordenadas: canto inferior esquerdo; cima no desenho não define norte geográfico. Retorno do acabado, expedição e NC: percursos detalhados no jogo e nos procedimentos.

B01 | manutenção e consumíveis de impressão

Tampo: duas K1. Interior: sete endereços. Prefixo completo: A02-B01-. Quantidades abaixo são registros da planilha, não nova contagem.



Esquema de compartimentos
Sem escala. A posição da porta lateral em relação às portas centrais deve ser conferida no móvel. As três gavetas estão à direita, conforme descrição recebida.

Materiais novos, usados e pendentes não se tornam aptos apenas por receber um endereço.

Sufixo	Compartimento	Itens e quantidades registradas	Condição
G1	Gaveta superior	EST-059 (3), 063 (3), 158 (1), 040 (2)	Ferramentas de manutenção das impressoras.
G2	Gaveta intermediária	EST-002 (2), 057 (2), 058 (1), 123 (2), 064 (1), 157 (1)	Reposição K1/K1 Max: conferir aptidão/modelo; proteção antiestática quando necessária.
G3	Gaveta inferior	EST-065 (4 usados)	Nozzles usados. Separar aptos e pendentes; reprovados seguem segregação de NC.
C-SUP	Centro / nível superior	EST-009 (40 sacos), 020 (1 saco de sílica)	Sacos e sílica em recipientes separados e fechados.
C-INF	Centro / nível inferior	EST-301 (1), 302 (1)	Placas de impressão protegidas; confirmar que cabem sem deformação.
L-SUP	Lateral / nível superior	EST-024 (7), 033 (2)	Colas bastão na embalagem original e conforme fabricante.
L-INF	Lateral / nível inferior	Nenhum SKU alocado	Reserva de capacidade. Sem preenchimento automático com químicos ou itens desconhecidos.

B02 | ferramentas, kits de P&D e reserva de filamentos

Tampo: duas K1 Max. Prefixo completo: A02-B02-. O desenho representa prateleiras, sem pressupor portas inexistentes.

SUP | kits de projetos de P&D

Reserva condicionada à retirada por SKU, quantidade, projeto/revisão e identificação. Eletrônica sensível com embalagem antiestática.

INF-1 | ferramentas

Lado 1 = esquerda, olhando de frente para o balcão. Distribuir carga; não executar impactos ou operar ferramentas quentes dentro do móvel.

INF-2 | reserva de filamentos

Lado 2 = direita. Quantidades por SKU ainda não definidas. Manter os materiais mais usados em E06; não duplicar saldo.

Sufixo	Compartimento	Itens existentes / candidatos	Condição
SUP	Prateleira superior	Kits de P&D: candidatos EST-108, 114, 134, 135, 136, 323, 333, 344, 345	Condicional: definir quantidade por projeto, registrar retirada e manter saldo principal conciliado.
INF-1	Inferior / lado 1	EST-268 (2 conjuntos), 348 (1), 351 (1), 354 (1), 355 (1 caixa), 359 (1 kit), 361 (1), 362 (1)	Ferramentas. Conferir conteúdo de caixas/kits; guardar equipamentos frios e desligados.
INF-2	Inferior / lado 2	Reserva dos filamentos EST-195 a EST-224	Condicional: definir quais rolos e quantidades após medir. Embalagem adequada contra umidade.

41 rolos registrados em 30 códigos de filamento. Isso não comprova que todos cabem no balcão. Alguns registros precisam de identificação/conferência. Não há transferência total planejada de E06 para B02.

Caixas vazias: selecionar as limpas, secas e intactas conforme utilidade e espaço real, sem limite pré-fixado de 12 unidades. Papelão não substitui proteção contra umidade nem embalagem antiestática.

A01 | eletrônica para desenvolver e montar

A bancada fixa recebe solda, fonte e ferramentas. O compartilhamento ocorre em atividades alternadas, com retirada dos materiais e conferência entre usos.

Local	Atividade prevista	Separação operacional
Bancada fixa · A01-ESD01	Soldagem, alimentação elétrica, integração e P&D eletrônico. Lucas/Yury no desenvolvimento; Gustavo/João e apoio Yury na montagem.	Uma atividade por vez na superfície compartilhada; caixas e documentação identificadas por finalidade/revisão.
Posto exclusivo do Lucas	PC para CAD, reuniões e análise. Trabalho eletrônico prático na bancada fixa.	Proteger o computador de calor, resíduos e líquidos. P&D não ocupa os kits de montagem de Gustavo/João.
A01-B03 / A01-QC01	B03 continua QC e embalagem por etapas; QC01 mantém guarda dos instrumentos.	Multímetro pode ser usado temporariamente na fixa, com controle e devolução. Embalagens/produtos protegidos de emissões.
A02 · T240/M4/B01/B02/E06	FDM, preparação mecânica e testes exploratórios com controles próprios. Interiores B01/B02 seguem o mapa aprovado.	Pó, cavacos e FDM não migram para A01. Bancada para ensaio de força precisa de dimensionamento específico.

Equipamentos existentes: fonte EST-242 (1 unidade, 0–15 V) passa do destino A03-E02-S2 para A01-ESD01. Estação EST-243, suporte EST-244, ferros EST-245/350, sugador EST-260 e pinças EST-269 já tinham A01 como destino. Não somar os ferros como unidades distintas sem conferir possível duplicidade.

Sem transferência automática à produção: peça ou PCB experimental permanece P&D até cumprir controle de mudança, evidências e aprovação. Esta revisão não regulariza fornecimento clínico/comercial. Quantidades e movimentações de estoque permanecem intactas.